

本社営業所/〒111-0052

東京都台東区柳橋1丁目27番3号
TEL03(3861)3151(代)
FAX03(3861)3207

名古屋営業所/〒472-0025

愛知県知立市池端3丁目16番地 水野ビル305
TEL0566(93)9411(代)
FAX0566(83)1232

大阪営業所/〒577-0023

大阪府東大阪市荒本2丁目18番地24号
TEL06(6788)0502(代)
FAX06(6788)0512

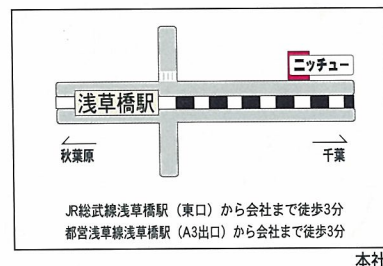
我孫子工場/〒270-1173

千葉県我孫子市青山17番地
TEL04(7185)1321(代)
FAX04(7183)1171

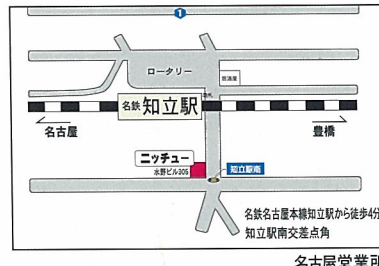
ブラスト工業/〒327-0515

栃木県佐野市柿平町69
TEL0283(87)0111(代)
FAX0283(87)0733

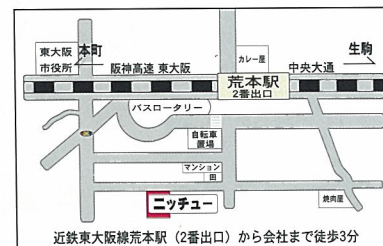
ホームページアドレス <http://www.blast.co.jp/>



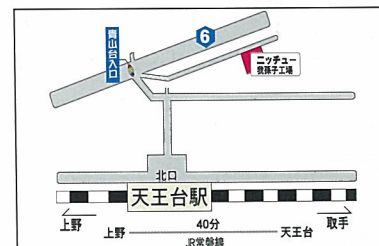
本社



名古屋営業所



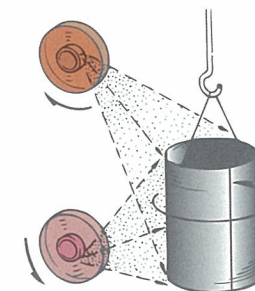
大阪営業所



我孫子工場



ハンガー型ブラストマシン Hanger Type Blasting Machine



ハンガータイプは製品同士の干渉が無い為、
傷発生の心配が有りません。
1回の処理で製品全体のブラストが可能です。

有効ゾーン内であれば治具により製品形状を
問わず多数個同時処理が可能です。



ハンガー型ブラストマシン

HDFシリーズ

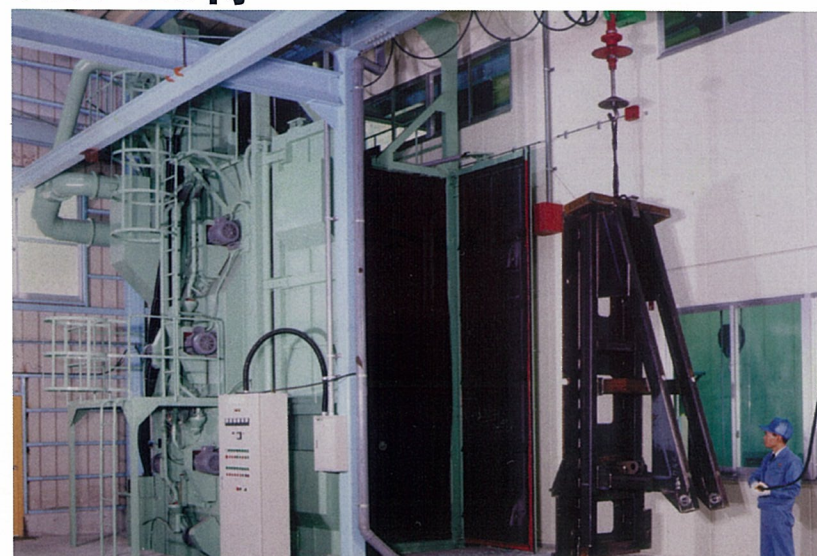


クレーン型

重量物をブラストするのに最適です。
大型構造物もクレーンで簡単に吊り下げられます。また正面ドアを自動開閉（オプション）にする事で効率的な作業が可能です。
治具を利用すれば、小物部品も多量にブラストすることが出来ます。
自動ラインに対応可能なトロリーコンベア型もあります。

用途例 大型構造物の黒皮除去や溶接スラグ除去。鍛造品のスケール除去。

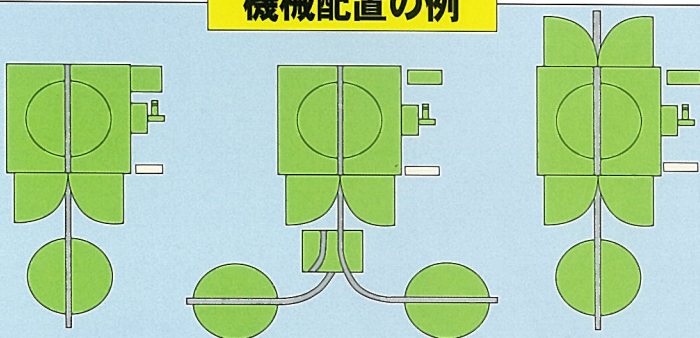
HDF-20特



HDF-12特 ロボット対応型



機械配置の例



一般型 Y字型 貫通型
スペースにあわせて合理的なレイアウトで

HDF-651 製品有効φ3300×2000H 最大重量2500kg



*上記は標準機を基本として製造された準オーダーメイドの機械です。

型式	HDF-7	HDF-10	HDF-12
製品最大寸法(mm)	径700 ×高さ1000	径1000 ×高さ1200	径1200 ×高さ1500
吊下重量(kg)	500	1000	1500
投射量×台数(kg/min)	50×2=100kg/min	100×2=200kg/min	100×2=200kg/min
集塵機 風量	NBF-2 20m³/min	NBF-3B 30m³/min	NBF-5B 50m³/min
総駆動力	6.7KW	18.5KW	21KW
機械寸法(mm)	W1500×L1200 ×H4100	W1800×L1500 ×H4900	W2000×L1930 ×H5300

The Blastings Shot Blasting Machine

SHFシリーズ



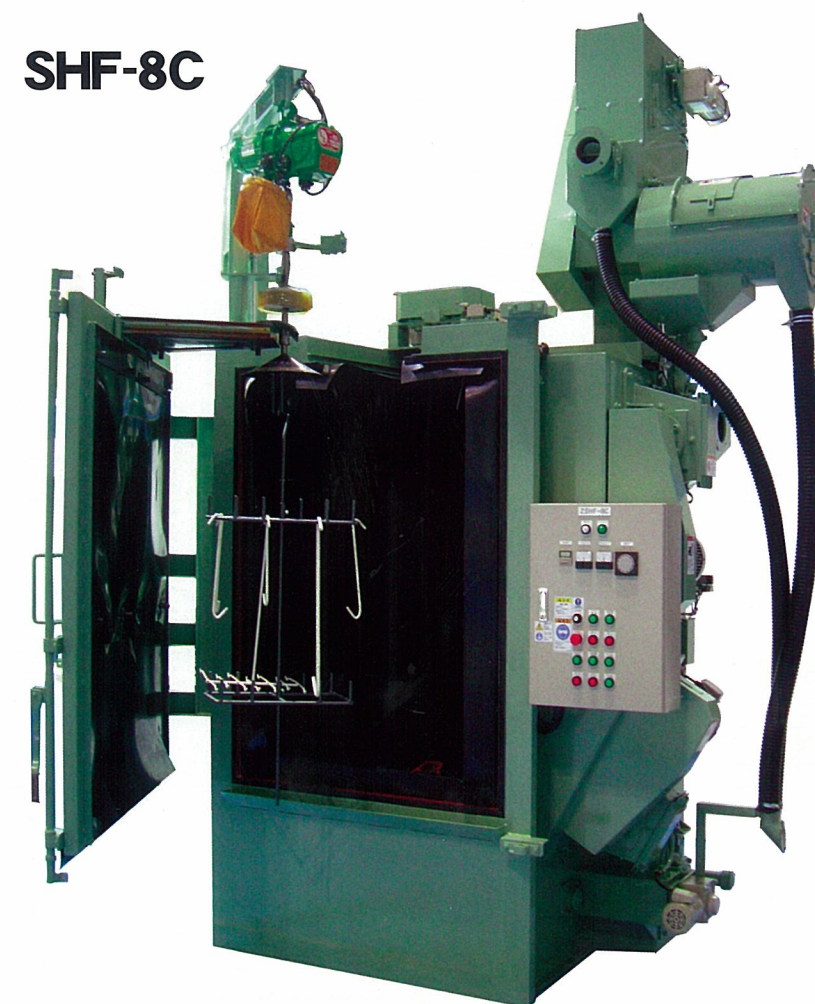
スイングハンガー型

中重量物や細長い製品をブラストするのに最適です。
スイング方式だからワークを機外で脱着させることが出来ます。また、ホイスにより上下操作が出来る為、重量のある製品でも安全に効率良く脱着させることが可能です。

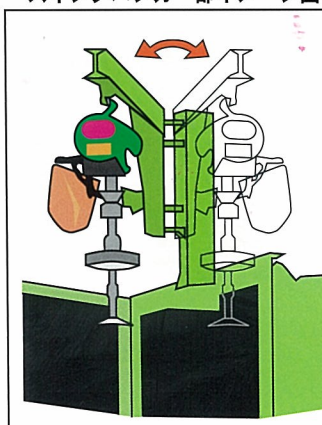
用途例 塗装治具、塗装台車、スノコ、塗装不良品再生、仮設機材（建枠等）、コンクリート型枠。

『ワンダフルブラスト』

SHF-8C



スイングハンガー部イメージ図

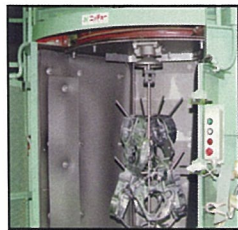


HDF-15	HDF-20	SHF-8C	SHF-12B	SHF-15BS
径1500 ×高さ2000	径2000 ×高さ2500	径800 ×高さ1400	径1200 ×高さ1500	径1500 ×高さ2000
2000	2000	300	300	300
130×3=390kg/min	130×4=520kg/min	60×2=120kg/min	60×3=180kg/min	60×3=180kg/min
NBF-7 70m³/min	NBF-7 70m³/min	NBF-2 20m³/min	NBF-3B 30m³/min	NBF-5B 50m³/min
38.6KW	46.1KW	11KW	15.55KW	17.35KW
W2650×L2100 ×H5800	W2750×L2450 ×H6755	W2530×L1275 ×H3350	W2600×L1900 ×H4140	W2750×L2100 ×H4380

※製品の仕上り条件により製品有効寸法が多少異なる場合があります。
※軟質系研削材（亜鉛ショット等）使用の専用機は型式の頭に『Z』が付く場合があります。
※着火性の高い粉塵が出るブラスト加工の場合は安全対策付きの集塵機が必要になります。
※予告なく仕様を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

ハンガー型ブラストマシン

HBFシリーズ



インデックス型

軽量物～中重量物をブラストするのに最適です。
インデックス方式だから作業者がワークの脱着をしてる間、区切られた別の室でブラスト処理をする為、連続して作業が出来ます。
*インデックス方式：回転テーブルを仕切板で区切り室を作ります。その室を決まった角度で回転させる方式です。

用途例 製品同士のぶつかり合いによる傷が不可のダイカスト製品全般のバリ落とし、梨地加工。

新製品

HBNF-155

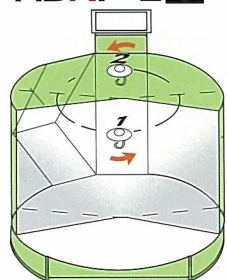
集塵機一体
コンパクト型！



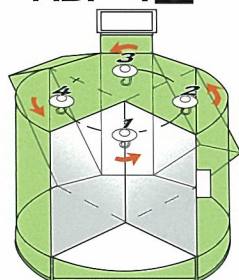
HBF-400



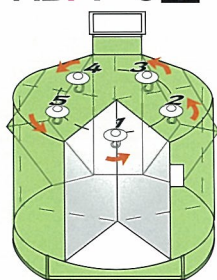
HBNF 2室



HBF 4室



HBPf 5室



室数の選定は、製品の形状や処理条件、処理量等で決まります。
御検討の際にはニッチュ 営業担当へご相談下さい。

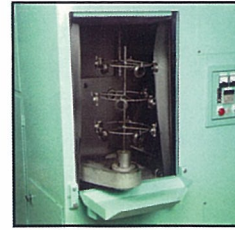
新製品

型式	HBF-64X	HBNF-155	HBF-153X	HBF-300	HBPf-400	HBF-401	HBPf-401	FHF-16SN	FHF-200
製品有効寸法(mm)	径300×高さ500	径400×高さ600	径500×高さ700	径700×高さ1200	径550×高さ1000	径750×高さ1000	径650×高さ1000	径400×高さ500	径500×高さ800
製品重量(kg)	100	30	100	100	100	100	100	30	30
投射量×台数(kg/min)	60×2=120kg/min	90×2=180kg/min	100×2=200kg/min	150×3=450kg/min	130×4=520kg/min	200×2=400kg/min (上下面用) 140×1=140kg/min (側面用)	130×4=520kg/min	60×2=120kg/min	125×2=250kg/min
集塵機 風量	NBF-2 20m³/min	BF-2H 20m³/min	NBF-3 30m³/min	NBF-5 50m³/min	NBF-5 50m³/min	NBF-5 50m³/min	NBF-5 50m³/min	NBF-1 10m³/min	NBF-2 20m³/min
総駆動力	7.3kw	14.05kw	15.35kw	30kw	38.45kw	37.35kw	38.45kw	6.05kw	17.65kw
機械寸法(mm)	W1700×L2500×H3380	W1980×L2680×H4020	W2100×L3600×H4080	W3000×L3890×H6630	W3152×L3820×H4700	W3200×L4700×H5250	W2600×L4620×H5500	W1120×L1180×H2700	W1800×L2100×H4780

※製品の仕上り条件により製品有効寸法が多少異なる場合があります。
※軟質系研削材（亜鉛ショット等）使用の専用機は型式の頭に『Z』が付く場合があります。
※着火性の高い粉塵が出るブラスト加工の場合は安全対策用の集塵機が必要になります。
※予告なく仕様を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

The Blastings Shot Blasting Machine

FHFシリーズ



自動スイング型（テーブル兼用）

軽量物をブラストするのに最適です。
自動スイングアーム方式だから機外で製品脱着が出来る為、作業が非常にやりやすく、さらに1サイクル自動運転方式で操作も簡単です。又、集塵機搭載型なので、コンパクトでレイアウト変更も自由自在です。

用途例 製品同士のぶつかり合いによる傷が不可のダイカスト製品全般のバリ落とし、梨地加工。

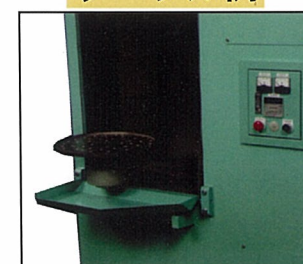
FHF-16SN



スイングアームイメージ図



テーブル例



ハンガー治具を外せばテーブルタイプとしても使用出来ます。

ハンガー型ブラストマシン

その他

各種特殊形やオーダー品も製作致します。

ニッチューでは、お客さまの要求事項について各業種の専門担当員がコンサルティング致します。

HBPF-100 ロボット対応型



インデックスタイプですが、正面の室を分けることによりワーク脱着を連続で別々に作業出来ます。（正面向かって右側が製品設置室左側が製品取外室になります。）ロボットを設置することにより、ワーク脱着まで完全自動化が出来ます。

ZHDF-225Y



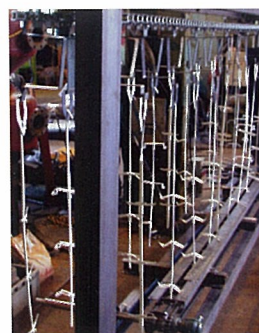
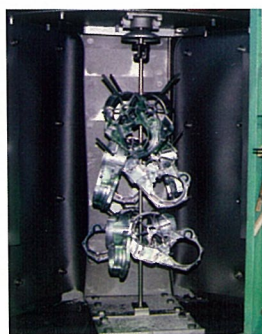
製品を吊下げるハンガーが2組あり、製品脱着とブラスト加工が同時に出来ます。また、スライドドア方式だから省スペースでの作業が可能です。

HUF-600 トロリーコンベア型



トロリーコンベア方式により多量の製品を連続でブラストすることが可能です。ニッチューではお客様に合ったコンベアのレイアウトをご提案致します。

治具例



The Blastings Shot Blasting Machine

加工例

ブラスト前



ブラスト後

ブラスト前



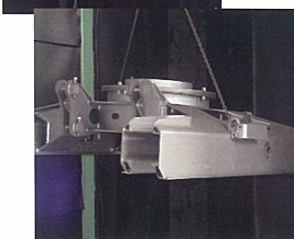
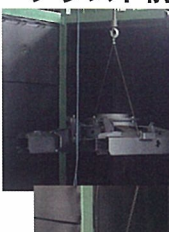
ブラスト後

ブラスト前



ブラスト後

ブラスト前



ブラスト後

受託加工承ります

ブラスト加工でお困りのみなさまへ

受託加工といっても、製品の形状や仕上げ条件によって、ブラストマシンや、研削材（吹き付ける砂）の種類が変わってきます。当社では、昭和34年来ブラストメーカーとして、積重ねてきた豊富な知識、ノウハウ、経験で、お客さまの求められている加工条件に対して、適切なアドバイスを各業種の専門担当員が致します。

作業場



エアー用作業所

作業場所

我孫子工場

栃木工場



ショット用作業所

受託加工申込先

株式会社ニッチュー TEL.03-3861-3151 FAX.03-3861-3207