

粉体塗料剥離専用機

粉体塗料の普及に伴い、塗料の厚さにも依りますが従来の標準機タイプの性能では特に底部・肩部にブラスト残りが見られます、従来型の回転しながら送り込むタイプですと集中してブラストが出来ない為、完全剥離には無理があります。

我社では今後の方針として粉体塗料剥離に関しては集中可能な方式を基本にして対応していく方向です。

◎GCBF-52型シリーズ

底部あるいは肩部の一方を専用ブラストします。（既存ABFシリーズに接続可能）

◎GCBF-152型シリーズ（写真参照）

底部・肩部を同時にブラストします。（既存ABFシリーズに接続可能）

◎GCBF-450型シリーズ

底部・肩部・胴部を1台の機械で同時にブラストします。

◎HF型シリーズ（写真参照）

一連のラインをトロリーコンベアにより連続処理するハンガー方式です。

※詳しくは営業担当にお問い合わせ下さい。

■底部・肩部専用ブラストマシン（GCBF型）



■ハンガー型ブラストマシン（HF型）



■販売店

■製造元



総合ブラストメーカー

株式会社ニツチュー

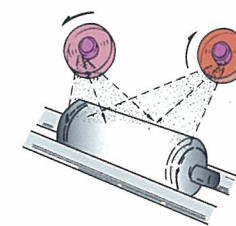
本社営業所/〒111-0052東京都台東区柳橋1-27-3
TEL03(3861)3151(代) FAX03(3861)3207
home page <http://www.blast.co.jp>
大阪営業所/〒557-0023大阪府東大阪市荒本2071-6
TEL06(6788)0502(代) FAX06(6788)0512

実用新案登録
第015380号

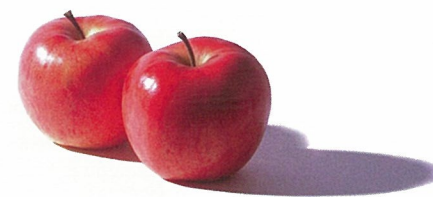


ボンベブラスター

BOMBE BLASTER



容器を2本のローラー上で回転させながら移動しブラストするタイプと縦吊りしながら移動しタクト運転処理でブラストするタイプがあります。



総合ブラストメーカー

株式会社ニツチュー

我社では標準機シリーズとしてABF-40型・ABF-100型・ABF-150型の3機種の手動方式と自動方式を取揃えています。

■手動方式

人手により装入機（簡易）に容器を乗せローラー上に送ります。
ブラスト投射を完了した容器は出口側で人手により受け止めて下さい。

■自動方式・写真より（オプション：自動装入機・自動排出機）

本装置は本体・自動装入機・自動排出機で構成しています。
チェーンコンベア上（3m付）に容器を置くだけで自動的に本機に乗り移り、
ローラー上を回転しながら送り込まれブラスト室でブラスト投射をします。
ブラスト投射を完了した容器は自動排出機により自動で立ち上がります。

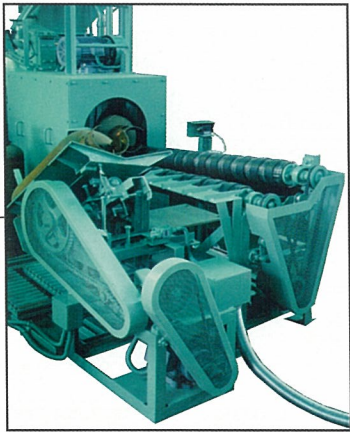
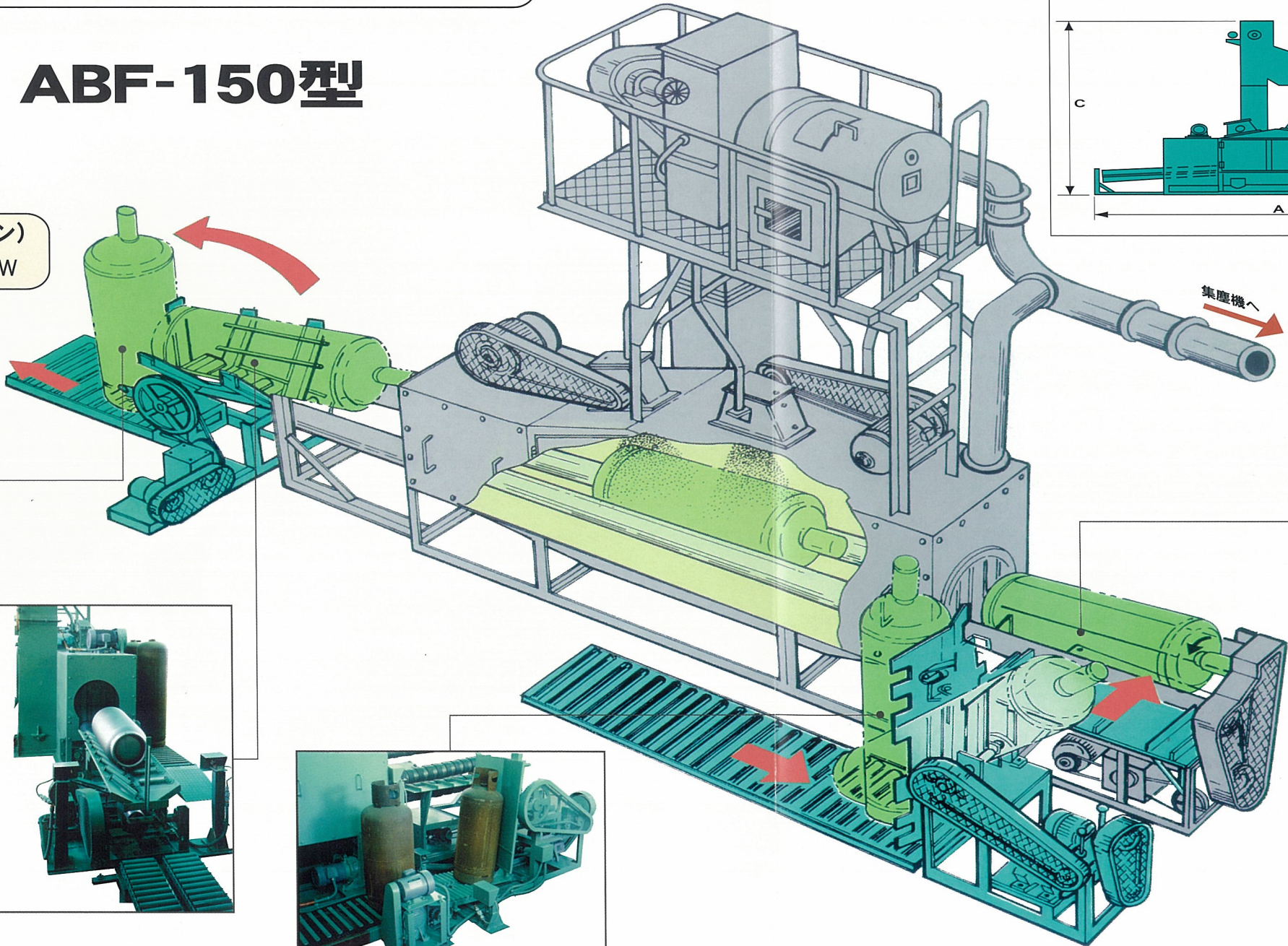
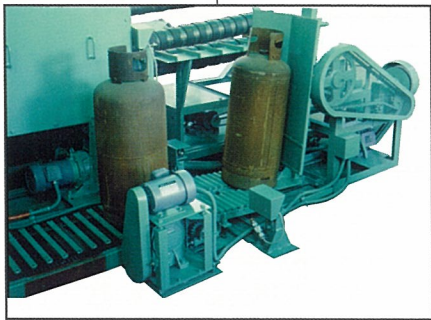
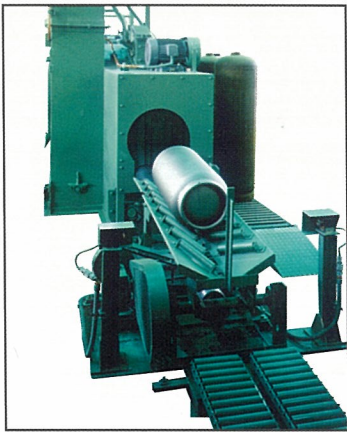
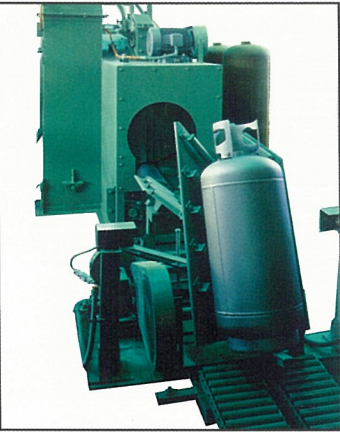
処理目的

○塗装剥離・サビ剥離 ○表面キズの損傷確認 ○塗装の密着性のアップ

ABF-150型

自動排出装置（オプション）

駆動電力 排出側 0.4KW



自動装入装置（オプション）

駆動電力 装入側 0.4KW×2
3mチェーンコンベア付

機種及び性能表

機種	ボンベ種類 (最大)	処理数(溶剤)	投射機 (ローター)	集塵機 (バックフィルタ)	合計 動力
ABF-40	50k LP容器	15～30本 標準17本/本	2.2kw×2台	NBF-2	7.1kw
ABF-100	50k LP容器	30～60本 標準40本/本	3.7kw×2台	NBF-3B	11.6kw
ABF-150	50k LP容器	50～80本 標準60本/本	5.5kw×2台	NBF-3B	15.9kw

*粉体塗料の場合、処理量は別途ご相談下さい。

寸法表（単位m）

機種	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
ABF-40	4.7	0.7	3.4	1.15	0.67	3.05	3.1	2.7	1.4	0.3
ABF-100	4.7	0.7	4.1	1.15	1.0	4.13	3.8	3.7	1.32	0.44
ABF-150	5.63	0.7	4.3	1.15	1.0	4.13	3.8	3.7	1.32	0.3

