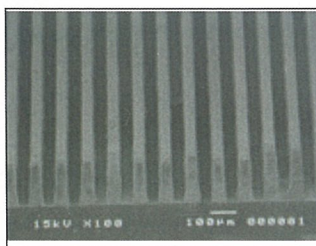
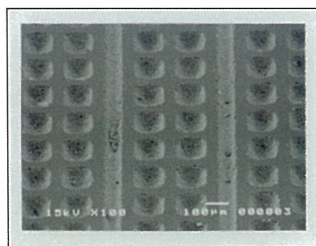


製品加工例



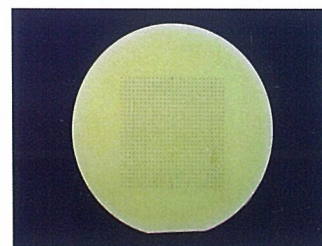
PDP用リブ形成



高精彩ガラス加工

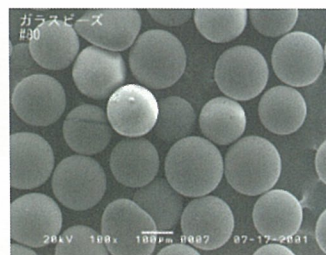


セラミック基板加工



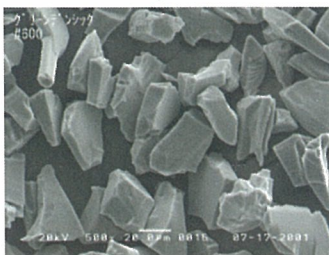
セラミック基板穴内部ドロス除去

各種研削材



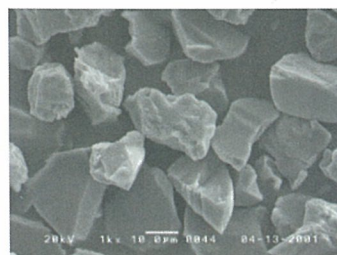
ガラスビーズ

切削力は少ないが表面処理上比較的光沢を有した梨地を得る事が出来る。



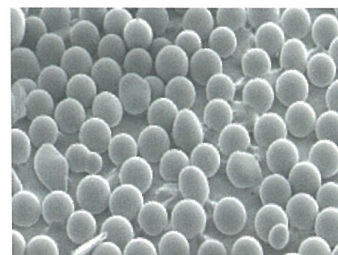
炭化ケイ素

割れやすい反面常に鋭角状況を保つので切削力に富む。処理時間を短くするには有効。



WAホワイトアラダム

炭化ケイ素に比べてやや切削力が落ちるがコストパフォーマンスに優れ用途も多い。



金属パウダー

PDP等特種用途において使用されている。

*株式会社ニッチューでは上記研削材も販売しております。

又、この他にも必要に応じた様々な研削材も各種取り揃えおります。ご用命はニッチュー営業まで

ファインパウダーブラストの

委託加工承ります

ブラスト加工でお困りのみなさまへ

委託加工といっても、製品の形状や仕上げ条件によって、ブラストマシンや、研削材（吹き付ける砂）の種類が変わってきます。当社では、昭和34年来ブラストメーカーとして、積重ねてきた豊富な知識、ノウハウ、経験で、お客さまの求められている加工条件に対して、適切なアドバイスを各業種の専門担当員が致します。

作業場



委託加工申込先

株式会社ニッチュー 委託加工受付窓口 TEL. 03-3861-3151
e-mail: info@blast.co.jpまで

販売店

製造元



総合ブラストメーカー

株式会社 ニッチュー

本社 〒111-0052 東京都台東区柳橋1丁目27番3号
TEL.03-(3861)3151(代) FAX.03-(3861)3207
名古屋営業所 〒472-0025 愛知県知立市池端3丁目16番地 水野ビル 305
TEL.0566-(93)9411(代) FAX.0566-(83)1232
大阪営業所 〒577-0023 大阪府東大阪市荒本2丁目18番24番
TEL.06-(6788)0502(代) FAX.06-(6788)0512
我孫子工場 〒270-1173 千葉県我孫子市青山17番地
TEL.04-(7185)1321(代) FAX.04-(7183)1171
ホームページ: <http://www.blast.co.jp>

2010.07

精密ブラスト
Fine Powder Blast
ファインパウダーブラスト



総合ブラストメーカー

株式会社 ニッチュー



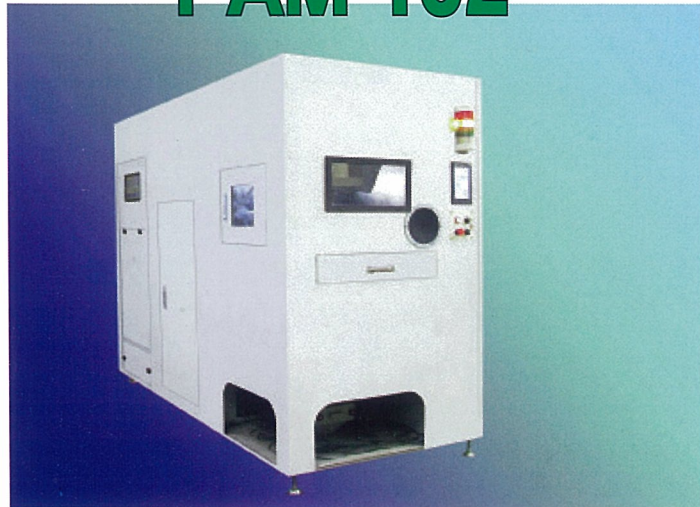
ニッチューキャラクター
ブラ坊

ファインパウダーブラストシステム

ブラストに必要な噴射装置、集塵機、補給機を一体として組み込み見た目にもすっきりとしたタイプです。

箱型一体式の為据付時の搬入又、レイアウト変更が簡単に行えます。

PAM-102



X-Yノズル移動においてサーボモーターを採用し、安定したノズル移動速度を確保するとともに、微粉末（Fine Powder）を定量供給できる特殊ユニットを標準で装備していますので、精密な加工が可能です。（比較的フラットなものを対象とします。）サイズの大きなもの場合はPAM-105タイプがあります。加工目的により噴射ユニットはサクション（吸引式）、直圧式（加圧式）を選択できます。また、研削材（研磨材）は対象物の加工に応じて循環タイプ、非循環タイプを選択できます。

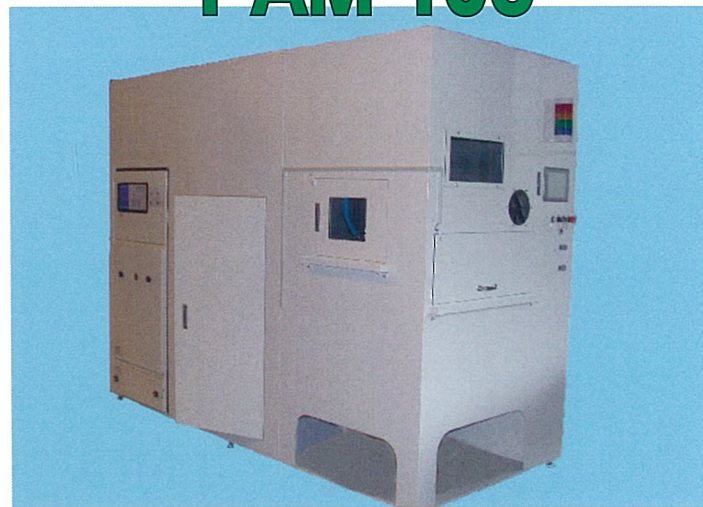
加工対象製品

- PCBプリント基板
- 導光板金型
- 有機EL
- シリコンウエハー
- PDP評価用テスト機
- セラミック加工

オプション

- ワーク吸着台
- 非循環システム
- 自動温調システム
- 精密制御システム
- プログラム記憶システム
- 曲線作動システム

PAM-103

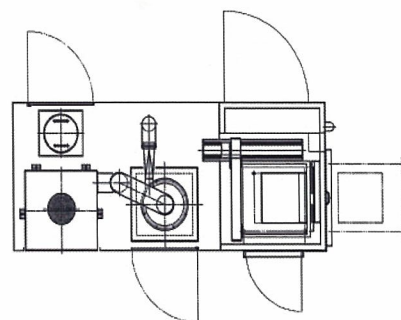
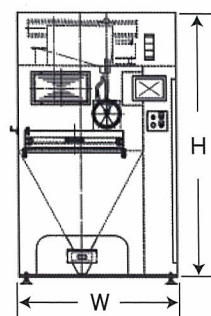
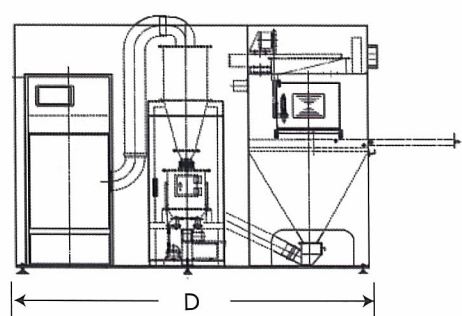


基本的にはPAM-102タイプと同じですが、製品のサイズによっては、高さ方向、特にノズル距離を変更する必要があるため高さを有効に使える機構になっています。オプションの曲線作動システムによりノズルの動きを直線以外にも対応できるようにすれば導光板等の製品加工に有効です。製品サイズが大きくなったり、高さが必要な場合でカタログに無い場合はオーダー製作いたします。

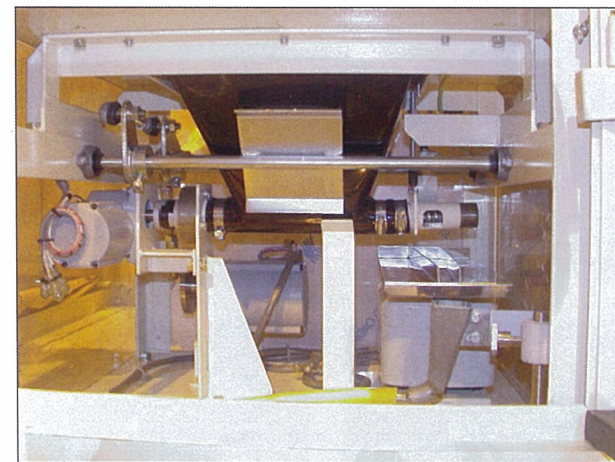
装置仕様

	PAM-102	PAM-103	PAM-105
全体サイズW×D×H	1200mm×2300mm×2350mm	1200mm×2300mm×2350mm	1400mm×3400mm×2350mm
ノズル移動装置	サーボモーター式XYユニット	サーボモーター式XYユニット	サーボモーター式XYユニット
ワーク搬送装置	手動式台車タイプ	手動式台車タイプ	手動式台車タイプ
ノズル移動速度	MAX30m/min	MAX30m/min	MAX30m/min
処理ワーク有効寸法	400mm×400mm×50mm	400mm×400mm×200mm	600mm×600mm×100mm

注）キャビネット寸法は、天井面からダクト及び、ブラストホースなどがはみだしていますのでその分も見えています。



ファインパウダーブラスト噴射装置 サクション式、直圧式の安定噴射が可能！！



サクション式定量供給装置

スクリーンの回転により送り出された研削材が、振動フィーダーの振動により安定した研削材の供給を可能にしました。（スクリーンの回転速度を変更する事で量調整が任意に行えます）



直圧式供給装置

ドラムの回転により研削材を定量供給する事ができます。またドラム回転により研削材を変える事で噴射量の調整ができるようになっております。

DFRドライフィルム関連装置



ラミネーター NDEL 350

薄膜の脆材料に対応

テーブル搬送方式の採用で水晶・ガラス・シリコンウエハー等の脆性材料も破損する事なくラミネート可能

1枚から無駄無くラミネート可能

ドライフィルムを切った状態から自動でラミネートを行い、無駄無くドライフィルムを使用可能



露光機 NEEX 350

フィルムマスク・ガラスマスク使用可能
パターンマスクとしてガラスマスクとフィルムマスクのどちらでも使用可能

30μmの微細パターンを露光可能

高精度ロッドインテグレートとコリメーションミラーにより精度の高い露光が可能



現像機 NELM 350

ノズルの揺動角度を任意に設定
ノズルの揺動角度を任意に設定する事により均一な現像が可能

現像条件をパネルより入力可能

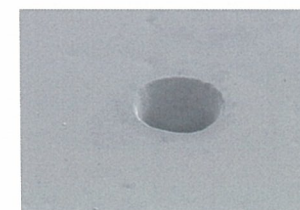
現像時間及び基板の移動距離等をタッチパネルより入力可能

DFR形成状態

ブラスト専用DFR（ドライフィルム）関連装置を使い形成したDFRです。装置の他DFRの販売しております。



現像後の30μmライン（50μm厚DFR）



現像後の40μmドット（50μm厚DFR）

